

INSTRUÇÕES DE COLAGEM DE TUBULAÇÃO E CONEXÕES SCHEDULE 80 +GF+ GEORGE FISCHER

Sumário:

- A) Introdução
- B) Procedimentos
- C) Rendimento da Cola e Primer

A) Introdução:

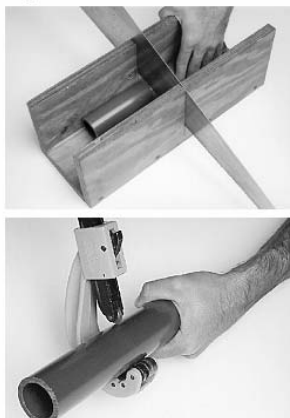
Todas as tubulações e conexões em PVC e CPVC Schedule 80 +GF+ devem ser coladas utilizando-se obrigatoriamente:

- Cola IPS Weldon PVC – 717 (PVC Schedule 80)
- Cola IPS Weldon PVC – 724 (CPVC Schedule 80)
- Primer IPS Weldon PVC / CPVC P-68 (PVC / CPVC Schedule 80)

B) Procedimento:

- 1) Corte o tubo no esquadro.

Step 1:



- 2) Para tubos grandes (acima de DN 3") recomendamos chanfrar a ponta externa do tubo para a introdução na bolsa. Chanfro recomendado: 15°.

Step 2:



- 3) Remova as rebarbas internas e externas.
- 4) Limpe bem as superfícies das juntas a serem colocadas com pano seco e limpo. Devem estar isentas de qualquer substâncias, graxas etc.
- 5) Nunca lixar os tubos e conexões para operações de colagem.



- 6) Verifique a interferência a seco (o tubo deve entrar de 1/4 até 3/4 do curso total).
- 7) Verifique e marque a profundidade que o tubo entra na bolsa da conexão.



- 8) Aplique o Primer em quantidade na ponta do tubo e na bolsa da conexão a serem coladas com um pincel adequado (comprimento mínimo = metade do diâmetro do tubo).



- 9) Logo a seguir aplique a Cola uniformemente na ponta do tubo
10) Aplique mais uma camada de cola no tubo
11) Imediatamente, enquanto a cola estiver úmida, introduza a ponta na bolsa girando a conexão em até 90° graus para uniformizar a cola, até que o tubo chegue no final da conexão.
12) Mantenha a junta sob pressão manual por até 15 segundos para tubos até 4". Diâmetros acima de 4" necessitam de tempo de 3 minutos sob pressão manual para evitar o retorno do tubo.
13) Não mexa na junta colada por 15 minutos.



- 14) A colagem bem efetuada deve apresentar um anel de cola uniforme aparecendo ao redor. Limpar com um pano o excesso de cola. Caso o anel não esteja uniforme, houve aplicação insuficiente de cola.



- 15) Espere por 24 horas para o teste de pressão.