

Sobre a Aciplas

Somando mais de 20 anos de experiência em vendas de válvulas, tubulações industriais e vedações industriais, a Aciplas lançou-se no mercado nacional com a proposta de atender a seus clientes com produtos e serviços do mais alto grau de confiabilidade.

Trabalhando em parceria com empresas nacionais e internacionais líderes mundiais em seus segmentos de atuação, a Aciplas assegura o fornecimento da mais alta qualidade em produtos e serviços para aplicações específicas na sua área de atuação, reforçando sua crença no desenvolvimento do mercado brasileiro e da América Latina.

Instruções de Colagem de Tubos e Conexões de PVC-U e CPVC Schedule 80

Sumário:

- Ferramentas e Consumíveis Necessários
- Procedimentos
- Rendimento do Adesivo e Primer

Ferramentas e Consumíveis Necessários

Para fazer a montagem adequada de tubos, conexões e válvulas de PVC-U e CPVC Schedule 80 conforme serão necessárias as seguintes ferramentas:








Diâmetros de 1/2" até 4":




- Adesivo IPS Weld-On 717 (para tubulações de PVC-U Schedule 80)
- Adesivo IPS Weld-On 724 (para tubulações de CPVC Schedule 80)
- Primer P-70 (para tubulações de PVC-U ou CPVC Schedule 80)
- Cortador de tubos (recomenda-se uso do cortador rotativo KRA Georg Fischer)
- Lima
- Chanfrador/biselador para tubos plásticos
- Papel toalha
- Marcador permanente

Diâmetros de 6" a 12"

- Adicionar ferramenta de tração de 6" a 12" (disponível para locação – consulte nosso Depto de Vendas)
- Serra para corte de tubos

Procedimento

		<p>Corte o tubo no esquadro.</p>
		<p>Para tubos grandes (acima de DN 3") recomendamos chanfrar a ponta externa do tubo para a introdução na bolsa. Chanfro recomendado: 15°.</p> <p>Remova as rebarbas internas e externas.</p>
		<p>Limpe bem as superfícies das juntas a serem colocadas com pano seco e limpo. Devem estar isentas de qualquer substancias, graxas etc.</p>
		<p>Verifique a interferência a seco (o tubo deve entrar de 1/4 até 3/4 do curso total).</p>
		<p>Verifique e marque a profundidade que o tubo entra na bolsa da conexão.</p>
		<p>Aplique o Primer em quantidade na ponta do tubo e na bolsa da conexão a serem coladas com um pincel adequado (comprimento mínimo = metade do diâmetro do tubo).</p>
		<p>Logo a seguir aplique a Cola uniformemente na ponta do tubo.</p> <p>Aplique mais uma camada de cola no tubo.</p>

	<p>Faça o mesmo na conexão.</p>
	<p>Imediatamente, enquanto a cola estiver úmida, introduza a ponta na bolsa girando a conexão em até 90° graus para uniformizar a cola, até que o tubo chegue no final da conexão.</p> <p>Mantenha a junta sob pressão manual por até 15 segundos para tubos até 4". Diâmetros acima de 4" necessitam de tempo de 3 minutos sob pressão manual para evitar o retorno do tubo.</p> <p>Não mexa na junta colada por 15 minutos.</p>
	<p>A colagem bem efetuada deve apresentar um anel de cola uniforme aparecendo ao redor. Limpar com um pano o excesso de cola. Caso o anel não esteja uniforme, houve aplicação insuficiente de cola.</p>

Aguarde o tempo de cura da tabela abaixo:

Tempo de Cura:

Relative Humidity Higher Than 60%	Pipe Sizes 1/2" to 1-1/4"		Pipe Sizes 1-1/2" to 2"		Pipe Sizes 2-1/2" to 8"		Pipe Sizes 10" to 12"
	up to 160 psi (11 bar)	161-370 psi (11-26 bar)	up to 160 psi (11 bar)	161-370 psi (11-26 bar)	up to 160 psi (11 bar)	161-370 psi (11-26 bar)	up to 100 psi (7 bar)
61°F - 100°F (16°C - 38°C)	30 min	9 hrs	45 min	18 hrs	3 hrs	36 hrs	3 days
41°F - 60°F (5°C - 16°C)	30 min	18 hrs	75 min	36 hrs	6 hrs	3 days	6 days
0°F - 40°F (-18°C - 5°C)	45 min	3 days	90 min	6 days	5 days	12 days	12 days

Nota: O tempo de cura é o tempo necessário que deve ser esperado antes de pressurizar o sistema.

Nota: As tabelas foram desenvolvidas em condições de laboratório e devem ser consideradas apenas como referência.

Rendimento do Adesivo e Primer

Diâmetro	# de Juntas p/ Lata Grande De Adesivo	# de Juntas p/ Lata Grande De Primer
1/2"	300	600
3/4"	200	400
1"	125	250
1-1/4"	100	200
1-1/2"	90	180
2"	60	120
2-1/2"	50	100
3"	40	80
4"	30	60
6"	10	20
8"	5	10
10"	2	4
12"	1	2



Adesivo
150101847



Primer
P-68

Conheça os outros produtos de nossa linha:

- Tubos
- Conexões
- Válvulas manuais
- Válvulas atuadas (elétricas ou pneumáticas)
- Juntas e vedações
- Tanques
- Bombas químicas
- Chapas e tarugos
- Rotômetros
- Instrumentos para medição & controle de fluídos

Nossos serviços:

- Fabricação de peças especiais
- Levantamento técnico de campo
- Montagem de tubulações & fabricação de spools e skids sob desenho

Saiba mais acessando nosso site: www.aciplas.com.br